

GAMMA H I L I N E

HF45 RA

LAVASTOVIGLIE FRONTALE

DESCRIZIONE

Lavastoviglie Multipower doppia parete con pompa scarico HR, dosatori peristaltici, mulinello Wris®2+, RCD e addolcitore.

CARATTERISTICHE STANDARD

ROBUSTEZZA

- Struttura in acciaio inox AISI 304;
- Esecuzione in doppia parete;
- Porta in doppia parete con maniglia in acciaio satinato;
- Pannellatura posteriore in acciaio INOX.

FLESSIBILITA'

- Soluzione Multipower: 230V ~ 50Hz - 230V 3 ~ 50Hz - 400V 3N ~ 50Hz;
- Soft Start: il ciclo inizia dolcemente per arrivare gradualmente a piena velocità, senza il rischio di danneggiare le stoviglie;
- Personalizzazione di tutti i parametri relativi alla durata e alla temperatura dei cicli da parte di tutti i tecnici certificati Comenda;
- Dosatore detergente, dosatore brillantante, pompa di scarico di serie;
- Rigenerazione automatica delle resine;
- Avvio automatico del ciclo a chiusura porta (impostabile).

IGIENE

- RCD di serie: utilizza un boiler atmosferico e una pompa a risciacquo costante che mantiene la pressione e la temperatura dell'acqua costanti per l'intero ciclo di lavaggio. Le alte temperature di lavaggio (55°C - 65°C) e di risciacquo (85°C), con tempi di contatto in linea con la normativa tedesca DIN10534, garantiscono i massimi livelli di igiene, impedendo la contaminazione incrociata;
- Vasca in stampaggio profondo;
- Rigenerazione automatica delle resine;
- Filtraggio multiplo: protezione pompa, filtro di superficie con cestello di raccolta, microfiltro;
- Ciclo di Autolavaggio;
- Guide cesto stampate;
- Sistema integrato di lavaggio e risciacquo in polipropilene WRIS2+;
- Scarico parziale dell'acqua prima del risciacquo.

SICUREZZA

- Microinterruttore magnetico di arresto del ciclo, in caso di apertura accidentale della porta;
- ThermoStop: garantisce il raggiungimento della corretta temperatura di risciacquo;
- Regolazione temperature boiler/vasca tramite sonde.

HF45 RA

CARATTERISTICHE STANDARD

TUTTO SOTTO CONTROLLO

- 5 programmi di lavaggio dedicati con temperature e tempi personalizzabili (Rapido, Bicchieri, piatti, intensivo, Eco2);
- Display LCD alfanumerico con visualizzazione temperature;
- Diagnostica mediante descrizioni;
- Barra di avanzamento del ciclo;
- Tasto START con funzionamento intuitivo: utilizza colori diversi per indicare lo stato della macchina;
- Dosatori peristaltici regolabili elettronicamente tramite pannello comandi.
- Contatore totale dei cicli eseguiti

WRIS®2+ SISTEMA INTEGRATO DI LAVAGGIO E RISCIAQUO

Consente di ridurre del 25% il consumo di acqua di risciacquo, con risultati sempre impeccabili. Con WIRS®2+ il risparmio è garantito: fino a 27.302 l di acqua risparmiati ogni anno rispetto

DOTAZIONI STANDARD

CESTELLI E INSERTI

- P12/18 - 2 Cestelli 12 piatti fondi o 18 piatti piani in polipropilene
- G - 1 Contenitore posate godet in polipropilene



P12/18



G

HF45 RA

ACCESSORI OPTIONAL

- **CONNESSIONE WI-FI e CONTROLLO REMOTO***: il pacchetto Wi-Fi permette di comunicare da remoto con la macchina e controllare i più importanti parametri di funzionamento; ottimizzare i costi di gestione, monitorare i consumi di acqua ed energia e prevenire eventuali malfunzionamenti, gestendo le anomalie in tempo reale da smartphone, tablet e PC.

*Accessorio non-retrofittabile. Da richiedere in fase di ordine

- Portale Web per monitoraggio macchina e service remoto

- PREDISPOSIZIONE PER INDUSTIRA 4.0

- **FRC RECUPERATORE DI CALORE**: sfrutta il calore generato per scaldare l'acqua in ingresso, consentendo di alimentare la macchina ad acqua fredda, senza bisogno di ulteriore energia. Contribuisce a creare un ambiente di lavoro più salutare e riduce i consumi di energia.
- **Supplemento boiler 7 kW**
- **Kit Sonde Livello chimica**
- **Kit Portacestello superiore**
- **Basamento con sportello h. 350/450 mm**
- **Kit piedini di rialzo (per basamento) h. 130 - 180 mm**
- **Kit piedini di rialzo per HF45 - h. 125 - 165 mm (fornito separatamente)**
- **Impianto osmosi inversa - esterno**
- **Predisposizione per impianto di ottimizzazione consumo energetico PCE**
- **Voltaggi speciali su richiesta**

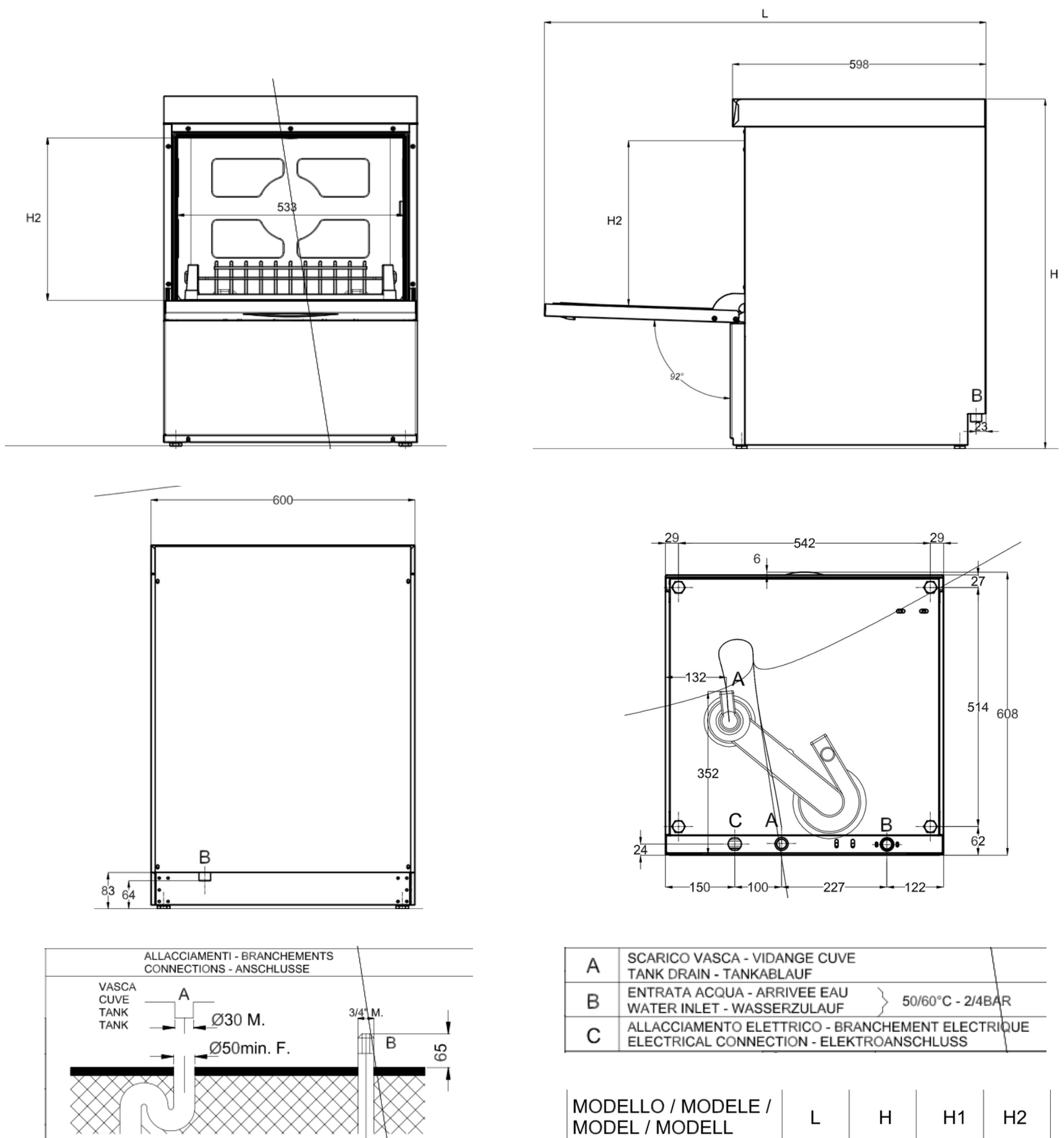
HF45 RA

DATI TECNICI

	DIMENSIONI ESTERNE	600x600x820 mm
	DIMENSIONI ESTERNE CON FRC	600x600x900 mm
	INGOMBRO PORTA APERTA	1040 mm
	PASSAGGIO UTILE	400 mm
	DIMENSIONE CESTELLO	500x500 mm
	ALIMENTAZIONE ELETTRICA	230V ~ 50Hz; 230V/3 ~ 50Hz; 400V/3N ~ 50Hz
	DURATA CICLI DI LAVAGGIO	90/90/120/240/240 secondi
	PRODUZIONE TEORICA ALLACCIAMENTO ACQUA CALDA 35°C 	27/27/27/15/15 cestelli/h
	PRODUZIONE TEORICA ALLACCIAMENTO ACQUA FREDDA 15 °C 	20/20/20/15/15 cestelli/h
	CONSUMO ACQUA DI RISCIAQUO	2,5 l
	RESISTENZA VASCA	1 kW
	RESISTENZA BOILER	5 kW
	CAPACITA' VASCA	10 l
	POMPA DI LAVAGGIO	0,70 kW
	POTENZA INSTALLATA	5,70 kW
	RUMOROSITA'	61 dB(A)
	PESO	72 kg

HF45 RA

DISEGNI TECNICI



I valori indicati potrebbero subire variazioni in funzione delle condizioni di installazione e del carico utilizzato. Comenda ALI Group Srl si riserva il diritto di variare i dati delle macchine e degli accessori senza preavviso.