

GAMMA RED LINE

RF45-1+

LAVASTOVIGLIE SOTTOBANCO

DESCRIZIONE

Lavastoviglie frontale monofase con pannello comandi elettromeccanico. Alimentazione elettrica 400V/3N/50Hz. Due cicli di lavaggio.

Dosatore brillantante, dosatore detergente, pompa di scarico e Display con Termometri incorporati. Porta in doppia parete.

CARATTERISTICHE STANDARD

ROBUSTEZZA

- Struttura in acciaio inox AISI 304
- Porta in doppia parete in acciaio satinato
- Pannellatura posteriore

FLESSIBILITA'

- Una vasta gamma di cestelli e inserti dedicati
- Dosatore detergente, dosatore brillantante e pompa di scarico di serie

IGIENE

- Vasca con fondo stampato e inclinato verso lo scarico
- Mulinelli di lavaggio e risciacquo in polipropilene a croce smontabili con ghiera
- Sistema di filtraggio: filtrazione compatta e micro-filtro in polipropilene sull'aspirazione della pompa
- Guide porta cestello piatte per una semplice pulizia quotidiana. Robuste e resistenti, sono progettate per un lavoro intenso (spessore 1,5 mm)

SICUREZZA

- Microinterruttore magnetico di arresto del ciclo, in caso di apertura accidentale della porta
- ThermoStop: garantisce il raggiungimento della corretta temperatura di risciacquo
- Regolazione temperature boiler/vasca tramite termostati meccanici

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

- Pannello di controllo con tasti elettromeccanici
- 2 programmi di lavaggio
- Diagnostica mediante spia luminosa: led fisso = ciclo in corso / led lampeggiante = macchina in allarme.
- Visualizzazione delle temperature tramite display



RF45-1+

DOTAZIONI STANDARD

CESTELLI E INSERTI

- Cestello oggetti vari h. 75 mm in polipropilene
- 1 Cestello 12 piatti fondi o 18 piatti piani in polipropilene
- Contenitore posate godet in polipropilene



P12/18



CB



G

ACCESSORI OPTIONAL

- Kit piedini per basamento (fornito separatamente)
- Basamento con sportello h. 450 mm
- Basamento con sportello h. 350 mm
- Kit Portacestello superiore con sgocciolatoio
- Addolcitore - esterno
- Voltaggi speciali su richiesta

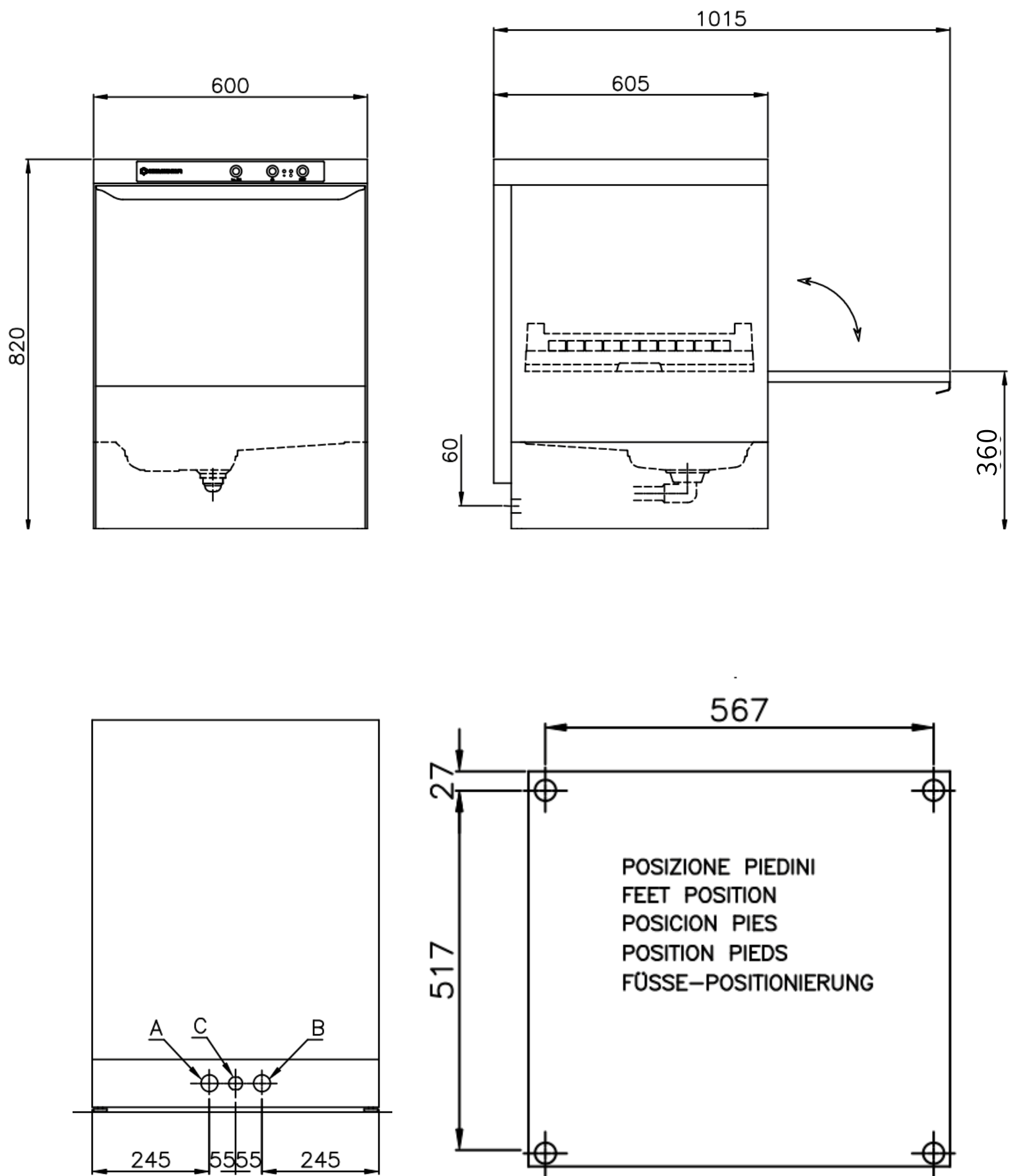
RF45-1+

DATI TECNICI

	DIMENSIONI ESTERNE	600x605x820 mm
	INGOMBRO PORTA APERTA	1015 mm
	PASSAGGIO UTILE	360 mm
	DIMENSIONE CESTELLO	500x500 mm
	ALIMENTAZIONE ELETTRICA	230V ~ 50Hz
	DURATA CICLI DI LAVAGGIO	90/180"
	PRODUZIONE TEORICA ALLACCIAMENTO ACQUA CALDA 55°C ●	27/20 cestelli/h
	PRODUZIONE TEORICA ALLACCIAMENTO ACQUA FREDDA 15 °C ●	12/12 cestelli/h
	CONSUMO ACQUA DI RISCIAQUO	3,5 l
	RESISTENZA VASCA	2 kW
	RESISTENZA BOILER	3 kW
	CAPACITA' VASCA	21 l
	POMPA DI LAVAGGIO	0,45 kW
	POTENZA INSTALLATA	3,45 kW
	RUMOROSITA'	63 dB(A)
	PESO	58 kg

RF45-1+

DISEGNI TECNICI



I valori indicati potrebbero subire variazioni in funzione delle condizioni di installazione e del carico utilizzato. Comenda ALI Group Srl si riserva il diritto di variare i dati delle macchine e degli accessori senza preavviso.