

**RENDISK FLEX WASTEDISPO**  
Traitement des déchets



# Cinq raisons essentielles de choisir le traitement des déchets Rendisk Flex WasteDispo

## 1 Economie

Les articles 80 et 81 du Grenelle de l'environnement insistent sur la collecte sélective et la valorisation des déchets dans la restauration collective. Grâce au système FlexWaste Dispo, la gestion des déchets devient simple et économique.

## 2 Performance

L'installation est modulaire afin de gérer plusieurs laveries, mais aussi les déchets de la préparation. Elle peut s'adapter à tous les cas de figure, quelque soit le nombre de repas. Le broyage et l'aspiration se régule en fonction de la charge de déchets.

## 3 Hygiène

Le système permet de transporter, traiter et stocker les déchets de façon hygiénique sans aucune manipulation et odeur en laverie, pour préparer la valorisation.

## 4 Fiabilité

Le système est géré par automate à l'aide d'une technologie très simple. Peu de maintenance et un entretien réduit au maximum.

## 5 Qualité

Le système Rendisk Flex WasteDispo est fabriquée dans son usine européenne certifiée aux normes de qualité ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001.





# RENDISK FLEX WASTEDISPO

## Traitement des déchets



### LE CONFORT AU SERVICE DES PERSONNES ET DE L'ENVIRONNEMENT

Dans le passé, les déchets organiques ont toujours été un problème récurrent de gestion et de coûts pour la cuisine professionnelle. Aujourd'hui grâce au nouveau système Flex Waste Dispo de Comenda by Rendisk, ces problèmes peuvent être résolus.

### COMENDA BY RENDISK FLEX WASTEDISPO

Le système innovant Comenda by Rendisk Flex WasteDispo est la solution la plus compacte en matière de traitement des déchets organiques dans les cuisines professionnelles. Il peut être intégré à n'importe quel type de débarrassage de la vaisselle. Ce processus garantit une approche automatique et hygiénique pour la gestion des restes de nourriture, en utilisant la technologie du vide.

Ce système automatique améliore l'hygiène dans la cuisine professionnelle, avec une réduction significative des manutentions et des coûts.

### LE FONCTIONNEMENT

La solution intégrée Comenda by Rendisk Flex WasteDispo est composée de plusieurs collecteurs des déchets organiques reliées à une position de stockage centralisée.

Les résidus alimentaires sont enlevés par un opérateur sur une station de débarrassage étudiée de manière ergonomique en liaison avec le processus de triage de la vaisselle.

Le cycle d'extraction intelligente (IEC) programme les cycles de gestion des déchets de manière automatique au retour de la vaisselle en fonction de la quantité effective de déchets.

En utilisant le cycle d'extraction manuelle (MEC) l'opérateur décide de manière autonome quand vider la station de débarrassage. A partir de là, le système retourne automatiquement au programme IEC pour économiser de l'énergie.

### LA MEILLEURE SOLUTION POUR LA GESTION DES DÉCHETS

Les déchets organiques sont broyés et transportés automatiquement dans des tubes sous vide de 50mm de diamètre. Cela réduit les coûts d'installation au minimum indispensable et en outre facilite l'intégration du système dans une structure existante. Les déchets peuvent être récupérés soit dans une station de stockage où ils seront déshydratés (variante A) ou dirigés vers un réservoir de collecte centralisée (variante B).

L'unité de collecte des déchets est très compacte. Elle permet de réduire le déchet de 80% en diminuant également les coûts d'élimination et la formation d'odeurs. Le déchet déshydraté peut être ensuite envoyé dans des conteneurs pour déchets conventionnels.

En variante un réservoir peut être positionné sous le sol. Les deux solutions de collecte peuvent être dotées d'un indicateur de niveau.

# Categories d'utilisation



• Collectivités



• Traiteurs



• Restaurants



• Hôtels



• Hôpitaux



## QUELQUES POINTS FORTS

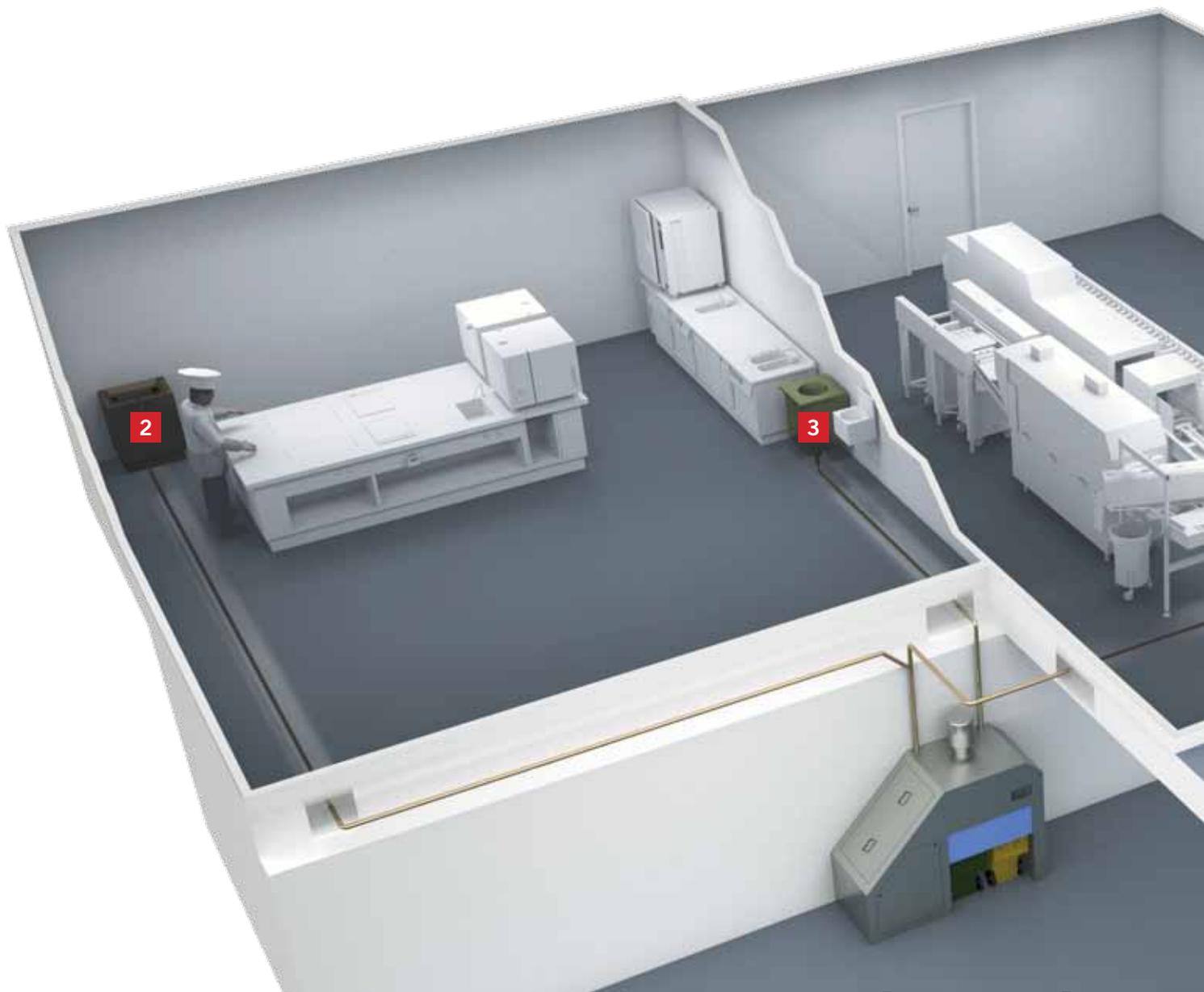
- Elimine les manipulations
- Réduit les coûts
- Absence de mauvaises odeurs
- Hygiène
- Transport sous vide
- Réduction des volumes jusqu'à 80%
- Utilisable pour le compostage ou le bio-carburant
- Résout les problèmes de distance entre la zone de débarrassage et la zone de stockage déchets
- Fiable, peu de maintenance
- Aucun dépôt temporaire
- Conception compacte
- Tuyauterie de petites dimensions
- Ecoulement écologique
- Les déchets organiques collectés par le système Comenda by Rendisk Flex Waste Dispo peuvent être réutilisés pour la production de biogaz. Ces avantages permettent de résoudre les exigences liées à l'ergonomie et à l'environnement.

## Technique

|  |                       |   |
|--|-----------------------|---|
| <b>Station de collecte des déchets</b>                 | Puissance électrique: | 4 kW 3N~400VAC 50Hz   |
|  | Capacité de broyage:  | 700L de déchets organiques/h  |
| <b>Station de stockage des déchets déshydratés (A)</b> | Contenance:           | 2x 120L net. (120L de stockage équivalent à 600L de déchets organiques)         |
|  | Puissance électrique: | min. 8 - max. 10kW 3N~400VAC 50Hz   |
| <b>Réservoir de stockage des déchets (B)</b>           | Contenance:           | 5.000 litres (à l'intérieur)<br>10.000 positionné sous le sol (à l'extérieur)   |
|  | Puissance électrique: | min. 4,5 - max. 7kW 3N~400VAC 50Hz  |
| <b>Tuyauterie</b>                                      |                       | 50mm (Diamètre extérieur)<br>Longueur 70m (Longueur supplémentaire sur demande) |
| <b>Panneau de commande</b>                             |                       | électronique avec automate  |

# CARACTERISTIQUES

et details

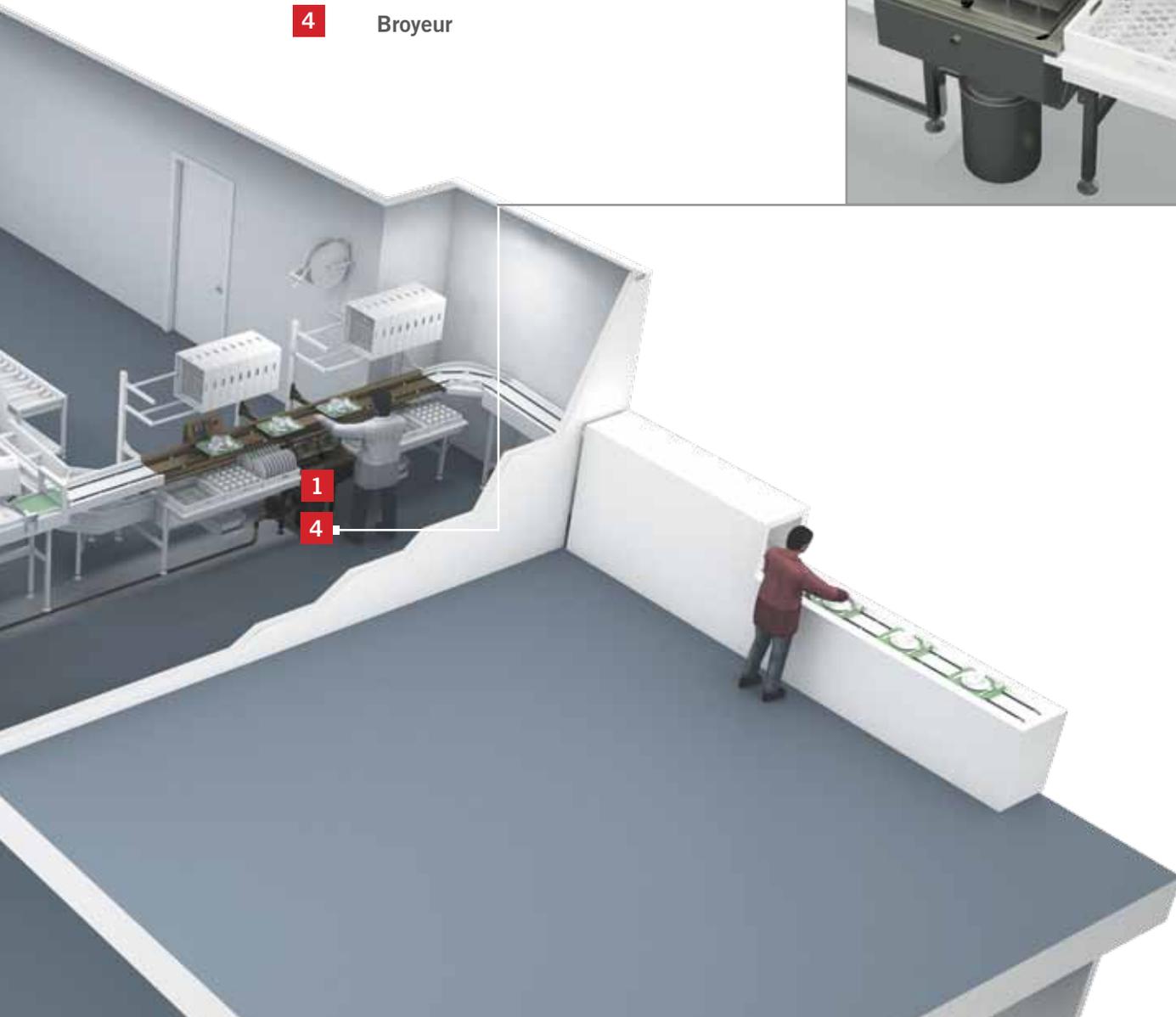


## A: STOCKAGE DES DÉCHETS DÉSHYDRATÉS

- 5 Unité de collecte des déchets
- 6 Pompe à vide et groupe de déshydratation
- 7 Conteneur pour déchets
- 8 Filtre anti-odeurs

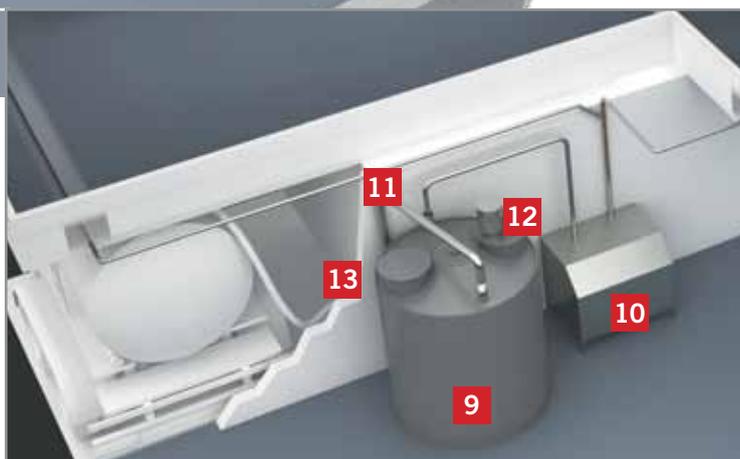
## SYSTÈME DE TRAITEMENT DES DÉCHETS

- 1** Station de collecte des déchets intégrée dans le système de débarrassage
- 2** Station indépendante des déchets
- 3** Station de collecte des eaux usées
- 4** Broyeur



## B: RÉSERVOIR DE STOCKAGE DES DÉCHETS

- 9** Réservoir de stockage
- 10** Pompe à vide
- 11** Vidange
- 12** Filtre anti-odeurs
- 13** Station de liaison camion-citerne





## ECO2: LA FORMULE VICTORIEUSE POUR DES ECONOMIES D'ENERGIE

La philosophie «verte» Comenda a pour symbole un pétale, qui synthétise l'implication de l'entreprise dans sa recherche de formules hautement technologiques, capables de conjuguer des prestations élevées et des économies d'énergie.

Le programme ECO2 est devenu la clé de toute la production Comenda, avec des solutions respectueuses de l'environnement qui assurent à la fois des résultats optimaux et une salubrité de l'environnement de travail.

A travers une vaste gamme de systèmes et d'accessoires, COMENDA garantit toujours de hauts rendements, avec des coûts d'exploitation contenus par des réductions d'eau et d'énergie.

L'usine Comenda est certifiée aux normes de qualité ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001.



## L'ASSISTANCE À PORTÉE DE SOURIS

Comenda, fidèle à sa philosophie d'entreprise, offre non seulement d'excellents produits, mais aussi un service d'assistance à 360°. Pour assister au mieux et en temps réel ses clients, en plus d'un réseau de techniciens qualifiés présents sur tout le territoire, la société met à disposition un instrument internet facile à utiliser, le site [www.comenda.fr](http://www.comenda.fr)

Chaque technicien peut accéder au site à l'aide d'un mot de passe personnalisé pour consulter ou télécharger les vues éclatées pour les commandes de pièces détachées, les schémas électriques, hydrauliques ou d'installation.

En quelques clics, l'utilisateur peut accéder à la notice d'utilisation des nouvelles machines ainsi que celles produites depuis plus de 20 ans.

