

AC RS

LAVEUSES A AVANCEMENT



5 BONNES RAISONS DE CHOISIR LA SÉRIE COMENDA ACR3

T Economie

Les machines à avancement automatique Comenda ACR3, sont équipées du système révolutionnaire MULTIRINSE®, un brevet qui bouscule tous les standards des modes actuels de rinçage. Cette technique inédite du MULTIRINSE® se traduit par une réduction considérable des consommations d'eau, d'énergie et de produits et procure à tous les modèles COMENDA ACR3 un coût de fonctionnement d'un niveau économique jamais atteint.

1 Hygiène

Pompes, canalisations d'aspiration et de refoulement, et conduites de lavage, sont positionnées à l'extérieur de la cuve emboutie. L'intérieur de l'enceinte totalement accessible est très facilement nettoyable, pour assurer un niveau d'hygiène maximum.

Performance

Avec les divers équipements et accessoires complémentaires il est toujours possible de composer le modèle ACR3 de "référence" parfaitement dimensionné aux besoins de l'utilisateur quelque soient la configuration et la superficie du local.

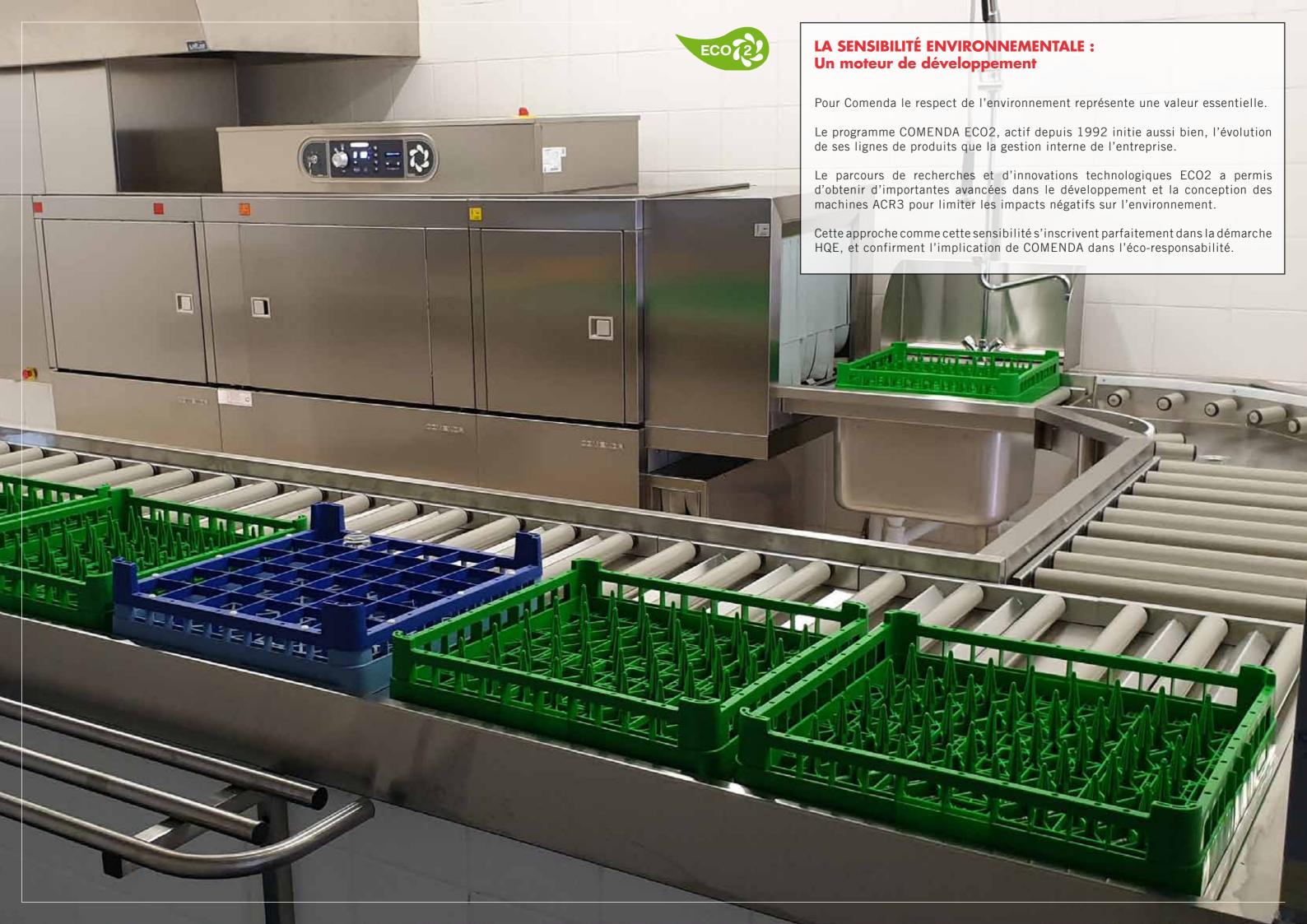
Fiabilité

La simplicité d'utilisation et d'entretien, associée à une sélection rigoureuse de composants fiables et robustes, en provenance des plus grandes marques européennes confèrent aux Comenda ACR3 une remarquable longévité, même dans les conditions les plus intenses de fonctionnement

Qualité

La série ACR3 est fabriquée dans l'usine européenne Comenda certifiée aux normes de qualité ISO 9001 : 2008 et de management environnemental ISO 14001 : 2004.









A L'AVANT-GARDE DU LAVAGE ÉCOLOGIQUE

La nouvelle série ACR3 confirme de façon éclatante la position de leader acquise par la société Comenda qui depuis 50 ans est spécialisée dans la conception et la fabrication de machines pour le lavage automatique de la vaisselle.

SERIE ACR3 : Des innovations techniques, économiques et écologiques :

- Design et position du tableau de commande 'TECH'.
- Rincage révolutionnaire Multirinse®.
- Dérochage hydraulique 'DHM' RED.
- Prélavage 'P6', 'P9' et 'P11' avec RED.
- Système de Lavage 'PWS' avec deux pompes et longueur exceptionnelle de 115 cm.
- Interface d'informations 'HPS EASY'.
- Tunnel de séchage 'ARC' combiné avec le récupérateur de calories.
- Pompes à chaleur 'WP7' à simple, double ou triple effets.
- Réductions des consommations d'eau et produits 'APRS' et 'RAH'.
- L'assistance sur le web 'FLASH CODE' et 'APP'.

Tous les modèles ACR3 disposent de série de toutes ces technologies qui sont à l'avant-garde du lavage écologique.

Fabriqués suivant un concept modulaire les 6 modèles ACR3 disposent de trois vitesses d'avancement pour une production horaire possible de :

120 à 350 casiers/h.

Toutes les zones peuvent être assemblées en angle à 90°, voire même en double angle. Cette spécificité de fabrication permet l'implantation du modèle adéquat dans les laveries les plus exiguës, tout en facilitant le travail des opérateurs dont les mouvements et déplacements sont limités.

Avec les multiples solutions d'implantation, les ACR3 suppriment radicalement les conséquences négatives et trop fréquentes d'une machine sous dimensionnée par manque d'espace.

Certaines zones spécifiques sont également disponibles :

- Le prélavage allongé 'P 11' pour traitements différés ou très particuliers.
- Les lavages 'LA ZNG' ou 'LA ZND'avec zone neutre, gauche ou droite pour les lavages en eau osmosée.

LES PRÉLAVAGES

LE RED : RÉCUPÉRATION EXTÉRIEURE DES DÉCHETS

Le RED transfère par gravité les déchets vers l'extérieur de la machine et les récupére dans un panier filtre récupérateur que l'opérateur peut vider à tout moment du service sans arreter le fonctionnement de la laveuse. Un deuxième filtre retient les reliefs durant l'absence du collecteur. Par l'intermédiaire d'une pompe, l'eau ainsi tamisée et exente de déchet solide est remise en circulation.

LE DHM/RED : UNE MEILLEURE PRÉPARATION DE LA VAISSELLE ET UNE RÉCUPERATION SIMPLIFIÉE DES DÉCHETS

Concernant les déchets alimentaires, les directives mises en place par l'ADEME et le Grenelle de l'environnement incitent à une récupération maximum de ceuxci à des fins de traitement et valorisation. L'évacuation des rejets dans les eaux grasses doit être fortement diminuée. Le système DHM/RED conçu par COMENDA avec récupération et transfert des déchets à l'extérieur de la laveuse est encore en avance sur l'esprit de ces recommandations.

LE CONCEPT

Le DHM/RED Comenda est une zone innovante de **dérochage hydraulique avec pompe.** Les jets multidirectionnels aux divers angles de projection attaquent les reliefs alimentaires sous trois différentes actions : **Hydratation - Décollement - Elimination :** Avec cette zone supplémentaire de 60 cm et bien que la norme DIN le permette, Comenda n'augmente pas volontairement le débit des machines équipées de cette zone très performante.

LE FONCTIONNEMENT

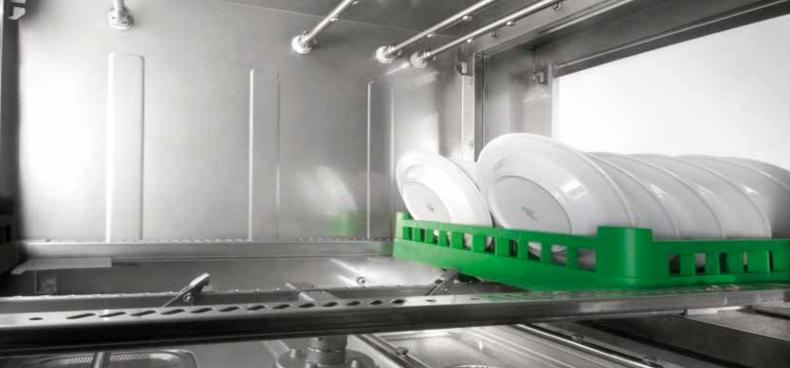
Le DHM/RED est toujours positionné en début de machine avant la zone de prélavage ou de lavage et il remplace avantageusement la traditionnelle détrempe par douchette qui a une consommation d'eau propre considérable. Celle-ci est évaluée à environ 13 litres/min; face au 1 litre/min avec le DHM/RED. Le DHM/RED évite également les TMS (troubles-musculo-squelettiques) liés à l'utilisation de la douchette et il retarde la saturation des filtres tamis et des bains des autres cuyes de la layeuse.

LES AVANTAGES

Le DHM/RED dispose d'une porte d'inspection, d'un double tamis et d'un panier-filtre extérieur récupérateur de déchets qui se vide sans devoir arreter le fonctionnement de la machine.

Le DHM/RED parfait les qualités de lavage sans toutefois supprimer une préparation convenable de la vaisselle.





LE PWS, UN NOUVEAU CONCEPT DE LAVAGE

LE LAVAGE PWS : UN PROCÉDÉ INNOVANT ET PERFORMANT

La particularité du lavage PWS® Comenda (proportionnel lavage système) consiste à moduler le débit et le volume d'eau du lavage en fonction de la vitesse d'avancement de la machine.

Suivant le temps de contact de la vaisselle sous les jets, le PWS® active une ou deux pompes de lavage qui alimentent soit 8 ou 12 rampes de projection en plus du lavage latéral qui reste permanent

Avec cette action de lavage concentré sur une zone plus ou moins longue suivant la vitesse d'avancement, le PWS® apporte une réponse logique aux diverses productions horaires en fonction du rythme de défilement des casiers.

Pour bénéficier de la technique PWS, la zone de lavage a une longueur exceptionnelle de 115 cm ce qui évite les transferts d'eau dans les cuves attenantes lors du passage des pièces de grandes tailles.

Les pompes en position verticale complètement auto-vidangeables, sont positionnées à l'extérieur de la cuve, elles évitent ainsi l'accumulation de salissures derrière des canalisations qui sont des endroits peu accessibles.

L'aspiration directe au plus bas de la cuve augmente l'efficacité de chaque pompe qui dispose d'un débit maximum au point de fonctionnement pour une puissance nominale réduite.

Les raccordements avec des durites souples et robustes éliminent les vibrations et abaissent considérablement le niveau acoustique de la machine.

LES RAMPES

Les rampes en inox d'un important diamètre ont les jets emboutis dans la masse. Lors du nettoyage, pour limiter au maximum la manipulation des rampes, ces dernières sont toutes regroupées sur un collecteur central et sont solidaires d'un rack qui se retire très facilement.

A l'extrémité de chacune, un bouchon d'inspection dévissable donne accès à l'intérieur de la tubulure.

MULTIRINSE: LE RINÇAGE RÉVOLUTIONNAIRE

Le MULTIRINSE®, nouvelle technique brevetée par COMENDA limite de façon drastique la consommation d'eau du rinçage.

4 AVANTAGES MAJEURS:

• Moins d'eau • Moins d'énergie • Moins de détergent • Moins de coûts

Ce nouveau procédé de rinçage à quatre actions, s'effectue dans une zone d'une longueur inédite de 900 mm, équipée de 2 cuves avec pompe de recyclage et entre lesquelles sont intercalées un égouttage et une phase «Ecorinse +».

Après le premier rinçage actif sous pression et le temps d'égouttage, la vaisselle est déjà quasiment exempte de détergent au passage sous les jets de « l'Ecorinse + ». Dans ces conditions, le rinçage final à haute température avec produit séchant devient pratiquement une action de brillance et d'hygiène qui nécessite maintenant seulement 0,5 l d'eau par casier.

Avec le MULTIRINSE la vaisselle d'un casier est parfaitement rincée par un volume d'eau d'environ 1,5 litre sous l'effet d'un triple rinçage sous pression en eau propre recyclée pour une consommation réelle et exceptionnellement basse de 0,5 litre.

100 LITRES DE RINÇAGE POUR 200 CASIERS/HEURE

En comparaison à une machine traditionnelle, le MULTIRINSE® économise environ 50% d'eau, plus une réduction proportionnelle :

• De la puissance installée • Des consommations d'énergie • Des détergents et du produit séchant

Un compteur d'eau à lecture digitale permet de vérifier la consommation totale et celle d'une séquence de rinçage.

Le MULTIRINSE® génère un coût d'exploitation d'un niveau économique jamais atteint.

Le système exlusif qui économise 50% de l'eau du rinçage.















LES PARTICULARITÉS en images



AVANCEMENT

L'entraînement s'effectue par crémaillère centrale et taquets en inox avec un maintien du casier sur deux glissières latérales. Ce système qui centre parfaitement le casier et le supporte sur trois parties, élimine le risque d'un chargement de travers, et empêche sa déformation dans le temps.

CUVES

Pour faciliter et garantir un nettoyage impeccable, toutes les machines ont des cuves embouties sans soudure ni recoin à angle vif. Les pompes autovidangeables positionnées à l'extérieur de la cuve évitent le dépôt de salissures dans des endroits peu accessibles



RAMPES

Les rampes en inox d'un important diamètre ont des jets anti-goutte, emboutis dans la masse. Lors du nettoyage pour éviter les nombreuses manipulations occasionnées par des rampes individuelles, elles sont regroupées sur un rack qui se retire très facilement. A chaque extrémité, un bouchon d' inspection donne accès à l'intérieur de chacune.



FILTRES

Des filtres en acier inox couvrent la surface complète de chaque cuve et l'aspiration de pompe est également protégée par un filtre de sécurité. Chaque filtre est doté d'un code couleur de référence, permettant son positionnement dans la bonne zone.

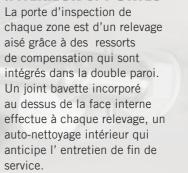


DÉROCHAGE

Le DHM, dérochage hydraulique à pompe (option) est équipé de rampes à iets multidirectionnels aux divers angles de projection.

Installé en entrée avant le prélavage, le DHM remplace avantageusement la traditionnelle détrempe par douchette, forte consommatrice d'eau.





INTERIEUR et PORTES

Les conduites positionnées à l'extérieur de la machine laissent l'enceinte totalement lisse et facilement accessible pour effectuer les opérations de nettoyage et de maintenance.



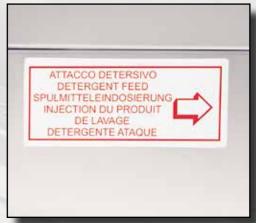
ISOLATION

L'isolation des portes et du dessus diminuent



PRÉDISPOSITIONS

Les machines sont pré-équipées pour le branchement des doseurs des produits de lavage et rinçage.





considérablement les dispersions thermiques ainsi que le niveau acoustique qui est d' environ «66 dB» suivant les équipements. Le carénage en inox à l'arrière de la machine participe également à ce bon niveau d'isolation.







HPS EASY: UNE INTERFACE INTELLIGENTE

Il mesure et affiche à l'écran toutes les données et informations de fonctionnement.

DIGIT ET HPS EASY

COMMANDES ET INFORMATIONS

Les machines ACR3 sont équipées d'un tableau de commandes TECH à l'abri des chocs et projections.

Il est positionné au dessus de la machine à hauteur de vue et de manipulation de l'utilisateur.

Le fonctionnement est électromécanique et la lecture des diverses températures s'effectue sur écran digital.

Les commandes d'une compréhension immédiate sont faciles d'utilisation même pour un personnel sans formation particulière.

Les diverses consommations des fluides annoncées par les constructeurs sont déterminantes lors du choix des matériels.

Il est donc normal qu'elles puissent être vérifiées facilement à l'usage et plus particulièrement celle du rinçage, qui génère toutes les consommations énergétiques. A cet effet, un compteur est incorporé dans le tableau DIGIT.

De série, I 'HPS EASY, complète textuellement toutes les informations courantes indiquées sur le panneau DIGIT.

Il mesure constamment toutes les données pour fournir à la demande et immédiatement les annonces fondamentales de fonctionnement :

- Consommation totale et séquentielle de l'eau de rinçage
- Temps de rincage cumulé en heures
- Consommation totale d'énergie électrique en kWh
- Total du temps de mise sous tension en heures
- Cumul des temps réels d'utilisation en heures
- Périodicité de maintenance

Le HPS EASY indique également à l'écran des données telles que :

- Machine sous tension.
- Machine prête a fonctionner.
- Machine en fonctionnement.

Ce système de multiples informations indique visuellement de l'état de fonctionnement et des éventuelles anomalies et chaque diagnostic est comparé avec les paramètres de références, et active une alarme visuelle, en cas de discordance.

L'option HPS EASY+ garde une trace des différents rappels et comptabilise ceux dont la cause a été répétitive. Il permet l'enregistrement et la transmission des données de fonctionnement du lave vaisselle pour répondre aux exigences du protocole HACCP. Une carte SD permet le stockage des données qui peuvent ensuite être téléchargées localement sur une clés USB via une connexion sur le panneau de commande. L'interface RS485 est utilisé pour le branchement sur un ordinateur, pour permettre la transmission des données à distance.

TECHNOLOGIE "C-SMART"

LE COEUR SOUS CONTROLE PERMANENT

Comenda offre le meilleur pour une connexion facile avec la machine.

La technologie «C-Smart» en option, donne les moyens de communiquer en temps réel, sur place ou de n'importe quel lieu.

Il est possible de télécharger les données, d'être informé d'éventuelles anomalies et même de modifier les paramètres de fonctionnement.

TRÈS SIMPLE À FAIRE :

A distance il suffit d'une liaison internet.

Sur place il suffit d'une clé USB ou d'une carte mémoire avec PC.







LE TUNNEL "ARC"

LE NOUVEAU TUNNEL «ARC» : UN SÉCHAGE PARFAIT EN 3 ÉTAPES :

1) DESHUMIDIFICATION DE L'AIR DE LA MACHINE:

Le récupérateur élimine d'abord l'air chaud qui traverse la batterie du condenseur où en contre-courant passe de l'eau froide.

L'humidité de l'air se condense à l'intérieur de la batterie et ne se diffuse pas dans le local laverie.

L'eau froide récupère la chaleur présente dans l'air et se réchauffe pour servir ensuite d'alimentation du surchauffeur en induisant une diminution substantielle de la puissance des résistances.

Cette zone d'aspiration et de récupération est positionnée dans la partie la plus chaude de la machine (entre Multirinse et séchage) ce qui renforce l'efficacité de cette action.

2) GESTION DE L'EVAPORATION DE L'AIR CHAUD SUR LA VAISSELLE:

En aspirant l'air chaud et humide produit par l'évaporation de l'eau résiduelle de la vaisselle, le récupérateur contribue déjà au séchage de celle-ci.

3) SOUFFLAGE D'AIR CHAUD:

L'utilisation d'un air déshumidifié réduit fortement la puissance des résistances du tunnel de séchage. Le ventilateur de séchage recycle une partie de l'air chaud qui à travers les résistances augmente sa température tout en réduisant son taux d'humidité.

La technique du système « ARC » apporte ce juste équilibre entre l'air aspiré du récupérateur et celui qui est soufflé par le ventilateur. Le volume d'air chaud dégagé par la machine est rigoureusement réduit.



Les WP sont dotées d'un déflecteur qui dégage l'air froid sur les cotés de la machine.

POMPE À CHALEUR "WP" ÉPARGNE ÉNERGÉTIQUE ET ENVIRONNEMENT

Avec les nouvelles pompes à chaleur à simple, double ou triple effet, l'alimentation de la laveuse s'effectue <u>en eau froide</u> pour une économie de plus de 40% d'énergie normalement utilisée pour réchauffer l'eau.

Suivant la version la pompe à chaleur élimine la résistance d'une ou deux cuves de lavage et réduit également la puissance du surchauffeur.

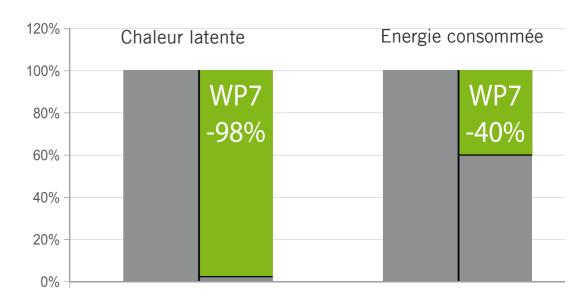
La capacité du système à absorber les dispersions émises par la machine diminue notablement la chaleur latente.

L'air extrait est rafraîchi, déshumidifié, puis envoyé dans le local selon les prescriptions VDI 2052.

La WP améliore l'ambiance générale et les conditions de travail des utilisateurs dans la laverie.

Un système d'extraction d'air convenablement étudié reste indispensable sans obligation de raccordement de la WP à celui-ci.

L'absence de résistance dans les cuves facilite le nettoyage et améliore le niveau d'hygiène .







LES SPÉCIFICITÉS INCONTOURNABLES

EOR : POUR UN MODE DE FONCTIONNEMENT DÉGRADÉ

Le système de fonctionnement d'urgence EOR permet de transférer les commandes de fonctionnement en mode mécanique en cas de défaillance de l'électronique sans bipasser les sécurités (contrôle des tempèratures, micro portes, etc).

CODE COULEUR

En fonction de la zone, une icone de couleur différente est apposée sur la carosserie, et sur les élements composants la zone (bras, bonde de vidange, rideaux et filtres). Cette reconnaissance visuelle permet à l'utilisateur en fin de service après les opérations de nettoyage de repositionner facilement et sans erreur les différents éléments spécifiques à la zone. De plus, pour éviter un mauvais emplacement, tous les rideaux de séparation sont équipés d'un détrompeur.

LES PORTES

Pour faciliter l'accessibilité de l'enceinte et les opérations de nettoyage, chaque zone de prélavage, lavage et rinçage est dotée de sa propre porte à relevage vertical (ou battante sur demande).

LES RAMPES AVEC BOUCHONS AMOVIBLES

Pour faciliter les opérations de nettoyage, les rampes sont équipées de bouchon d'inspection et sont regroupées sur un rack qui se retire facilement sans outil.

APRS® - Gestion automatique des consommations

Les laveuses traditionnelles consomment anormalement toujours la même quantité d'eau de rinçage par heure sans tenir compte de la vitesse de défilement et du nombre des casiers traités.

Il y a donc en petite vitesse, d'énormes gaspillages d'eau et donc d'énergie que le système APRS® élimine radicalement. Avec le système breveté APRS® (Automatic-Proportionnel-Rinçage-System) la machine délivre à toutes les vitesses la même et juste quantité d'eau de rinçage par casier. L'APRS® gère les espaces libres entre casiers dans la machine et sélectionne automatiquement la vitesse d'avancement en fonction de sa charge réelle de travail.

FLASH CODE - APPLI - WEB L'ASSISTANCE AU BOUT DES DOIGTS

SMARTPHONES & TABLETTES

COMENDA adapte l'information technique aux dernières technologies de communication.

Avec ces nouveaux instruments les techniciens peuvent interagir en temps réel et offrir un service après-vente rapide et efficace.

FLASH CODE

Chaque machine est identifiée par son numéro de série plus un Flash Code spécifique : Cette véritable carte d'identité permet à l'utilisateur ou au dépanneur d'accéder aux fiches d'installation et de fonctionnement, ainsi qu'aux documentations techniques et éclatés de la laveuse flashée.

APPI I





A travers une simple procédure, l'application développée par COMENDA peut etre installée sur tous les Smartphones avec système d'exploitation Android et iOS. Depuis une tablette numérique ou un cellulaire il est possible d'accéder au site Comenda où une section spécifique permet de consulter les schémas, les notices d'utilisation et les éclatés de toutes les machines pour une information ou une commande rapide et sans erreur.

WEB: L'ASSISTANCE À PORTÉE DE SOURIS

Pour assister au mieux et en temps réel ses clients, et le réseau de techniciens présents sur tout le territoire, un instrument internet facile à utiliser est à disposition sur le site : www.comenda.fr.

Un onglet particulier est destiné à l'assistance et aux commandes de pièces détachées. À l'aide d'un mot de passe personnalisé, chaque technicien peut accéder au site et consulter ou télécharger les pages de vues éclatées et les divers schémas techniques.

Quelques clics donnent accès à la notice d'utilisation de toutes les nouvelles machines ainsi que de toutes celles produites depuis plus de 20 ans.









LA GAMME en détails

ACR31

ACR32

MODÈLES ACR3

DÉBIT CASIERS/H

Vitesse 2 « norme DIN 10510 »

Longueur sans accessoire (en mm)

COMPOSITION DES MACHINES

P9 allongé à 900 mm avec porte et RED

P11 allongé à 1150 mm avec porte et RED

Vitesse 1

Vitesse 3

DIMENSIONS

PRÉLAVAGE

P6 avec porte et RED

NOMBRE DE CUVES*

ACR31

3

120

135

180

2250

ACR31P6

4

150

170

225

2850

ACR31P9

4

170

190

250

3150

•

ACR31P11

4

185

205

265

3400

•

ACR32P6

5

200

225

300

3750

ACR32P9

5

215

240

320

4050

•

ACR32P11

5

235

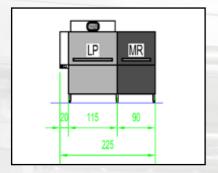
260

350

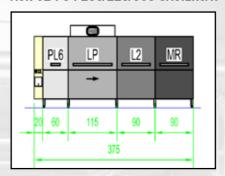
4300

•

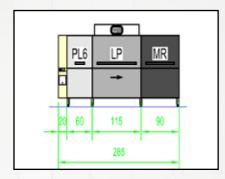
ACR31: 120/135/180 CASIERS/H



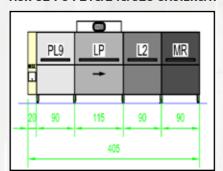
VCD 33	DC.	200/225/300	CVCIEDC/TI
AUR OZ	rn:	/00///3/300	PASIEKS/U



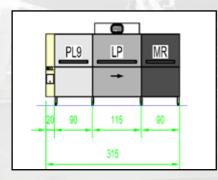
ACR 31 P6: 150/170/225 CASIERS/H



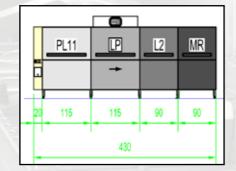
ACR 32 P9: 215/240/320 CASIERS/H



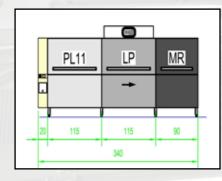
ACR 31 P9: 170/190/250 CASIERS/H



ACR 32 P11 : 235/260/350 CASIERS/H



ACR 31 P11: 185/205/265 CASIERS/H



AVAGE							
vage 1 - L1 PWS avec double pompe	•	•	•	•	•	•	•
vage 2 - L2/90					•	•	•
INÇAGE							
1ultirinse avec APRS **	•	•	•	•	•	•	•
ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE							
arrosserie et châssis inox AISI 304	•	•	•	•	•	•	•
ircuits de commandes 24 volts + sectionneur	•	•	•	•	•	•	•
ommandes à touches sensitives	•	•	•	•	•	•	•
PS EASY	•	•	•	•	•	•	•
ompteur des consommations et affichage digital des T°	•	•	•	•	•	•	•
PRS avec gestion automatique de la vitesse	•	•	•	•	•	•	•
OR (mode de fonctionnement dégradé)	•	•	•	•	•	•	•
écurité du niveau d'eau et pompes autovidangeables	•	•	•	•	•	•	•
colation thermique et phonique	•	•	•	•	•	•	•
vancement avec limiteur de couple à friction	•	•	•	•	•	•	•
lise en sommeil automatique (Autotimer)	•	•	•	•	•	•	•
ACCESSOIRES ET ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS							
HM-Dérochage hydraulique (allongement+600 mm)	0	0	0	0	0	0	0
ogramme d'assistance au nettoyage	0	0	0	0	0	0	0
C-Récupérateur / Condenseur	0	0	0	0	0	0	0
ompes à chaleur WP 71/ WP 72/ WP 73	O/O/Non	O/O/Non	O/O/Non	O/O/Non	0/0/0	0/0/0	0/0/0
unnel de séchage linéaire «ARC» (allongement +800 mm)	0	0	0	0	0	0	0
innel de séchage «ARC» sur courbe à 90° ou 180°	0	0	0	0	0	0	0
hargeur d'angle à 90°	0	0	0	0	0	0	0
irage mécanisé à 90° ou motorisé 90° et 180°	0	0	0	0	0	0	0
ONSOMMATIONS : EAU ET ÉLECTRICITÉ							
emplissage des cuves (litres)	108	148	188	188	228	268	268
inçage litres/casier à toutes les vitesses	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
consommée*** et installée pour alim. EC 50°C	27,21/34,89	28,67/35,79	29,34/38,13	29,50/38,32	35,04/44,03	35,62/45,37	38,57/48,37
consommée*** et installée pour alim. EF 12°C et ARC	28,18/37,00	29,88/37,90	30,68/40,24	30,91/39,37	36,60/46,14	37,29/47,48	40,37/50,48
consommée*** et installée pour alim. EF 12°C et WP71	21,59/27,12	23,98/29,02	25,18/31,38	25,84/33,57	27,57/34,32	28,52/36,62	29,45/36,62
consommée*** et installée pour alim. EF 12°C et WP72	17,97/26,02	19,43/26,92	20,07/29,22	21,87/28,41	31,46/41,82	32,01/43,12	32,41/43,12
consommée*** et installée pour alim. EF 12°C et WP73					32,34/41,12	34,33/42,52	37,53/45,52
innel de séchage linéaire ou d'angle	Inclus						

