

Soluzioni per il Trattamento Rifiuti









SOLUZIONI PER I RIFIUTI ORGANICI

**In Comenda abbiamo un unico obiettivo:
progettare il sistema di lavaggio migliore
per la tua attività.**

Lavoriamo con te per aiutarti a superare le sfide
che devi affrontare ogni giorno.

La **gestione dei rifiuti organici** è un fattore critico
in ogni sistema di lavaggio. Comenda offre una
gamma di soluzioni per la gestione dei residui
di cibo. Tutte le nostre soluzioni sono affidabili,
compatte e tecnologicamente avanzate.





**ENERGIA
RINNOVABILE**



**COSTI DI
RIMOZIONE**



**TRATTAMENTO
RIFIUTI**



Riduzione fino al

-80%

80%

**TAVOLI DI
SBARAZZO**

Preparazione
e smistamento
delle stoviglie

RIFIUTI

STOVIGLIE

Deposito dei vassoi sporchi

SALA DA PRANZO

Raccolta delle
stoviglie pulite

INGRESSO

Le stoviglie sporche sono
caricate sulla macchina

LAVAGGIO

USCITA

Le stoviglie pulite
sono raccolte dalla
macchina

PRONTO PER IL SERVIZIO

**SISTEMA
DI LAVAGGIO**



PERCHE' SCEGLIERE IL TRATTAMENTO RIFIUTI COMENDA

I sistemi per il trattamento dei rifiuti sono indispensabili là dove si generano grandi quantità di residui alimentari, come nelle mense aziendali, universitarie ed ospedaliere, nei ristoranti o centri di cottura.

RIFIUTI ALIMENTARI



**PERFORMANCE**

Capacità: oltre **300 Kg/h**

ECONOMIA

-80% di sacchetti per la spazzatura
-80% costi di rimozione
Evita lo stoccaggio di rifiuti organici umidi

IGIENE

Autopulizia e disinfezione al termine del servizio

RIDUZIONE DEI CONSUMI

Il **90%** dell'acqua espulsa viene riutilizzata

COMFORT

Nessuna manipolazione diretta degli scarti alimentari
Nessuna proliferazione di odori, batteri e muffe

ECOLOGIA

Da rifiuti a risorse: il compost è la principale fonte di energia rinnovabile

SICUREZZA

Sistemi di interruzione in caso di apertura coperchio

ERGONOMIA

Evita la ripetizione di azioni non necessarie e riduce il rischio di disturbi muscoloscheletrici



LE SOLUZIONI COMENDA: STAZIONE COMPATTA TR 30

La stazione compatta di Comenda, in acciaio inox, raggruppa in un unico cabinet tutti i componenti necessari per tritare e disidratare gli scarti alimentari.

Pratica, flessibile e semplice da usare, **evita la manipolazione diretta dei rifiuti** che vengono raccolti nell'unità di macinazione. Dopo che i residui sono stati frantumati e centrifugati, la componente liquida in uscita dall'estrattore viene indirizzata allo scarico.

La parte solida viene raccolta in un bidoncino con coperchio, facilmente trasportabile e riutilizzabile.

I VANTAGGI PER TE

- ✧ Dimensioni compatte
- ✧ Capacità: **300 kg/h**
- ✧ La **rete magnetica** posta sul coperchio evita che le posate cadano all'interno della smerigliatrice
- ✧ Riduzione dei consumi:
riutilizza l'acqua di scarico durante il ciclo di macinazione
- ✧ Il **display intuitivo** facilita ogni operazione
- ✧ I residui alimentari vengono tritati direttamente nelle postazioni di immissione





TR 30

Stazione
compatta

INFORMAZIONI GENERALI

CAPACITÀ (kg/h)	DIMENSIONI (LXPXH)	MATERIALE CHASSIS	PESO (kg)	CONSUMO D'ACQUA (l)	RUMOROSITÀ
Fino a 300 kg/h	1000x700x900 mm	Acciaio inossidabile AISI 304	200	8 litri per ciclo di lavaggio	79 dB(A)

DATI ELETTRICI E MECCANICI

MOTORE DISSIPATORE (kW)	POMPA A GIRANTE (kW)	IDRO- ESTRATTORE (kW)	POTENZA INSTALLATA (kW)	ALIMENTAZIONE
2,2	0,75	1,1	4,4	400V/3N 50Hz

ALTRE CARATTERISTICHE

CONTROLLO DELL'ACQUA	SICUREZZA	CARATTERISTICHE SPECIALI	PANNELLO DI CONTROLLO	COMANDI
Automatico	Pulsante di emergenza sistema di blocco temporizzato, coperchio con sensore di sicurezza	Doccetta, magnete	PLC	Display impermeabile IP65

-  Quadro elettrico con display digitale e pulsante di emergenza.
-  Sistema di triturazione in acciaio inox.
-  Stazione dotata di sicurezza attiva che determina l'immediato arresto in caso di apertura del coperchio.
-  Sensore elettronico di controllo del livello di riempimento (capacità 16 l) del bidoncino raccolta rifiuti e arresto macchina.
-  Doccetta per un'accurata pulizia.

TR 30 NON HA PAURA DI:



Rifiuti organici



Residui alimentari



Gusci



Ossa



LE SOLUZIONI COMENDA: T5 TRITURATORE RIFIUTI

Il tritatore T5 è facile da utilizzare e ti permette di risparmiare sui costi di stoccaggio e movimentazione. Garantisce inoltre migliori condizioni di lavoro e igienicità.

I VANTAGGI PER TE

- ✳ Riduzione dei consumi: il **90% dell'acqua** espulsa **viene reintrodotta** nel tritatore, filtrata e miscelata con il 10% di acqua pura per essere riutilizzata
- ✳ Flessibilità e **facilità di installazione**
- ✳ Si integra perfettamente nella tua area di lavaggio
- ✳ Funzionalità e durevolezza





T5

Trituratore rifiuti

INFORMAZIONI GENERALI

CAPACITÀ (kg/h)	DIMENSIONI (LXPXH)	MATERIALE	PESO (kg)	CONSUMO D'ACQUA (l/h)	RUMOROSITÀ
Fino a 320 kg/h	1540x870x1610 mm	AISI 304	455	50	75 dB(A)

DATI ELETTRICI E MECCANICI

MOTORE TRITURATORE (kW)	MOTORE ESTRATTORE (kW)	POMPA RICIRCOLO (kW)	POTENZA INSTALLATA (kW)	ALIMENTAZIONE
3,7	1,5	1,5	6,7	400/3N 50HZ

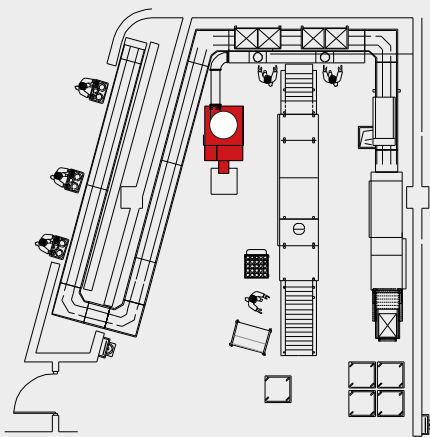
POTENZA TRITURAZIONE

RIFIUTI DI CIBO (kg/h)	RIFIUTI VARI (kg/h)	CARTA (kg/h)
320	227	130

- Sanitizing system®: dispositivo che provvede a lavare e a sanitzare tutte le superfici interne della macchina
- Vasca di triturazione in acciaio inox
- Fondo con dispositivo magnetico di sicurezza per posate ed oggetti metallici
- Controllo automatico del livello dell'acqua nella vasca
- Stazione dotata di microinterruttore di sicurezza in caso di apertura del coperchio di ispezione

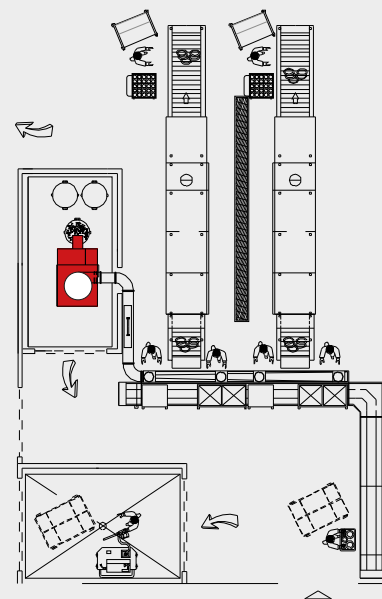
INSTALLAZIONE COMPATTA

Il trituttore e la pressa idraulica possono essere collegati e installati nel punto di utilizzo



INSTALLAZIONE MODULARE

La pressa può anche essere installata in un locale separato da quello in cui vengono prodotti i rifiuti. Il trasporto di questi ultimi avviene grazie a una speciale pompa





SEMPRE AL TUO FIANCO

In Comenda abbiamo un'unica priorità, aiutarti a offrire il servizio migliore possibile.

Fin dal 1963, Comenda ha lavorato per sviluppare prodotti ad alta efficienza, che assicurano prestazioni elevate e ti permettono di ridurre i costi di gestione.

La stretta collaborazione con i nostri clienti ci consente di offrire soluzioni su misura per ogni esigenza. Questo significa comprendere le sfide che devi affrontare ogni giorno e aiutarti a raggiungere i tuoi obiettivi.

La cura e la capacità di lavorare insieme a 360 gradi sono la vera differenza Comenda. Siamo solo un elemento della tua attività, ma vogliamo essere parte integrante del tuo successo.





ECONOMIA ED ECOLOGIA

Per soluzioni doppiamente performanti

Eco2 è la prova che in Comenda abbiamo seriamente a cuore il tema della sostenibilità ecologica.

Ci impegniamo ogni giorno a offrirvi soluzioni che garantiscono prestazioni eccellenti, massima igiene e migliori condizioni di lavoro, con un'attenzione sempre rivolta alla salvaguardia dell'ambiente e delle sue risorse.



CONTATTI

Comenda

Via Galileo Galilei 8
20060 Cassina de' Pecchi (MI)
Italia
T +39 02 95228

sales@comenda.eu
www.comenda.eu



Azienda con sistema di gestione qualità/
ambiente certificato secondo le norme
ISO9001 e ISO14001:2015.



an Ali Group Company



The Spirit of Excellence